Hightech





Bombas BE, BP e SB

Eficacia y calidad garantizadas, máquinas construidas para durar.

Estamos comprometidos con las mejores prácticas de higiene y mantenimiento.

Racionalice su flujo y sus operaciones.

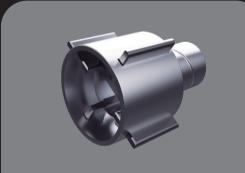
La línea de bombas BE, BP y SB Hightech ofrece soluciones de transporte por bombeo eficaces y versátiles. Pueden ser de engranajes, de paletas o helicoidales y garantizan un flujo continuo de líquidos en diversas aplicaciones industriales.





Bombas de Engranajes

Utilizan engranajes para mover el fluido y son capaces de proporcionar un caudal continuo constante con alta presión en una construcción compacta.



Bombas de Paletas

Proporcionan un flujo continuo y suave, minimizando la agresión al producto durante el bombeo, y son eficaces en una amplia gama de presiones y viscosidades de fluidos.



Sistema de Bombeo

Disponibles en varias capacidades de almacenamiento, estos sistemas utilizan un rotor helicoidal para presurizar el producto a bombear.



Bombas Línea BE, BP y SB



Bomba de Engranajes BE

Modelo	Capacidad (kg/h)	Dimensiones (mm)	Potencia (kW)
BE 2.5	2500	L:1065 A:350 A:692	3
BE 4.0	4000	L:1305 A:430 A:865	4
BE 6.5	6500	L:1325 A:500 A:850	4

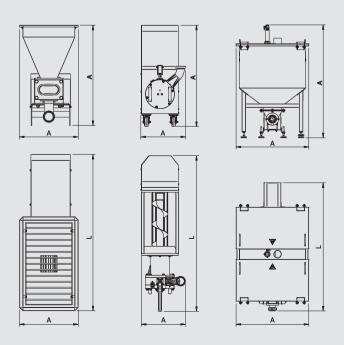
Bomba de Paletas BP

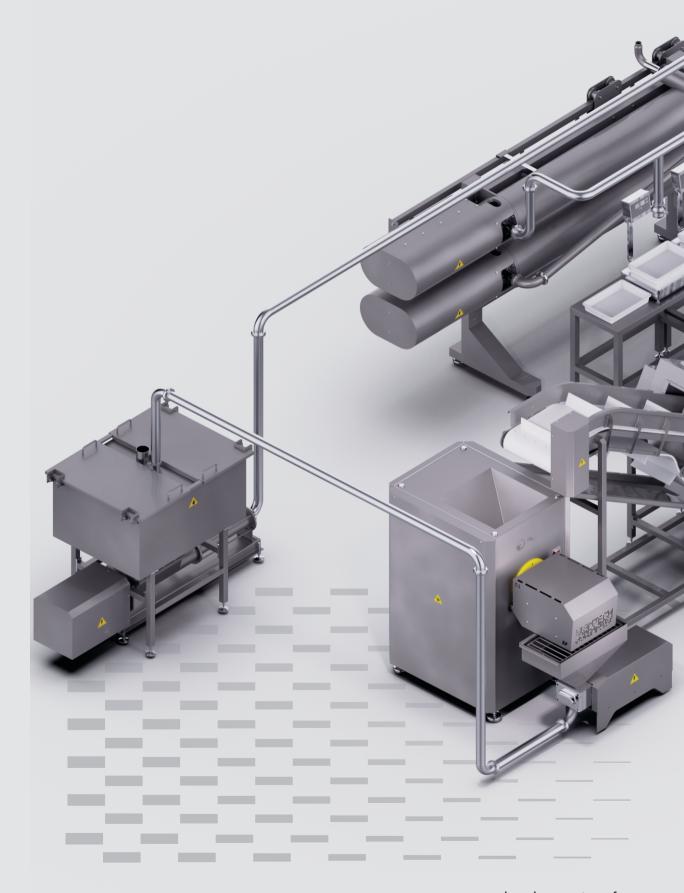
Modelo	Capacidad (kg/h)	Dimensiones (mm)	Potencia (kW)
BP 4.0	4000	L:1400 A:550 A:750	7,5
BP 6.0	6000	L:2120 A:610 A:1380	15
BP 10.0	10000	L:2930 A:920 A:860	45

Sistema de Bombeo SB

Modelo	Capacidad (kg/h)	Potencia (kW)
SB 2.0	2000	3,7
SB 4.0	4000	5,5
SB 6.0	6000	5,5

^{*}La capacidad de almacenamiento puede ajustarse en función de las necesidades específicas del proyecto.





el poder que transforma_